






Zink-baserede metaller:

		
Tilpås kanten i en vinkel på ca.45 grader, og fjern maling og overfladebehandling.	Varm til tråden begynder at flyde.Hold flammen parallelt på overfladen, og hold temperaturen.Varm tråden en smule, og rør overfladen med tråden. Tråden vil flyde ned i bruddet, og svejse delene sammen.	Fortræk indtil svejsningen er færdig. Sørg for at støde tråden ned i svejsningen, da overfladen ellers vil forhindre tråden i at smelte sammen med emnet.

Aluminium:

			
Børst overfladen mens du varmer, for at løsne oxid-laget.	Varm sømningen, så tråden smelter uden hjælp fra flammen, og fortrin Hæderne.	Børst de fortrængte flader mens du varmer, så alle åbne porer lukkes.	fyld v-spalten med tråd, når fladerne er fortrængt. Sørg for at tråden flyder sammen med de fortrængte flader UDEN at bundmaterialet smelter.

Reparation af skrue:

			
Børst grundigt for at fjerne maling og oxid-lag.	Varm op til tråden smelter på emnet. Fortin den flade side, og understat med kul eller træ.	Vend emnet, og byg op til emnet er større end normalt/tilbedlægg. Slib beskadigede kanter i 45 grader. Sømningen skal være ens på alle blade.	Lad skruen køle, og afløb med Rensubel er en stærk, ikke-porøs svejsning.

Durafix 3-i-en tråd

Durafix er den mest brugte tråd på markedet til at lodde zink-baserede, aluminiums- og hvidmetaller med. Tråden er fremstillet af rene metaller. Svejsningerne er rene og fri for slagger. Svejsningen er stærkere end bundmaterialet. Ved brug af gasflit, hold flammen en smule rød. Durafix kan reparere håndværktøj, aluminiums-kølere, pløneklypper-skjolke, skibsskrue og bådekrog. Der findes tusindvis af andre anvendelsesmuligheder.



Specifikationer

Trækstyrke kg/kvadrat cm	3304
Kompressionsmodstand kg/kvadrat cm	4200 - 5250
Klippemodstand kg/kvadrat cm	2390
Charpy slagstyrke kg/kvadrat cm	0.42kg/m(0.636cm stang)
Hårdhed (Brinell)	100
Formbarhed	God
Smeltepunkt	392°C
Specifik vægt	6.7
Nasæfyldte g/kvadratcentimeter	6.92
Fortængelse (5cm)	3%
Lineær udvidelseskoefficient	15.4*10 ⁻⁶ -F
Elektrisk ledsevne	24.8% af kobber
Termisk ledsevne	0.24 kcal/kub. cm /grad C